

## Informacja o produkcji DecoBoard | Dane techniczne

Płyty wiórowe powlekane bezpośrednio – zwane również płytami dekoracyjnymi / DecoBoard – produkowane przez firmę Pfleiderer są niezwykle uniwersalne.

Używa się ich przede wszystkim do dekoracyjnego wykończenia mebli. Inne możliwości zastosowania to okładziny ścienne, sufity podwieszane i okładziny sufitowe, a także konstrukcyjne elementy zabudowy i ogólna dekoracja wnętrz.

Płyty wiórowe powlekane bezpośrednio tylko pod pewnymi warunkami nadają się do intensywnie eksploatowanych powierzchni poziomych, takich jak na przykład kontuury, półki czy blaty kuchenne. W tym przypadku zalecamy użycie laminatu wysokociśnieniowego DUROPAL (HPL).

### [Produkcja płyt powlekanych bezpośrednio](#)

### [Właściwości produktu](#)

### [Dane techniczne i właściwości materiałów](#)

### [Powierzchnia dostosowana do konkretnych wymogów](#)

### [Składowanie i transport](#)

### [Dane dotyczące bezpieczeństwa i inne informacje](#)

## **Produkcja płyt powlekanych bezpośrednio**

Płyty dekoracyjne powstają w wyniku sprasowania papieru impregnowanego z materiałem nośnym. Materiałem nośnym mogą być surowe płyty wiórowe, płyty MDF i HDF, a także specjalne nośniki.

Papiery używane do produkcji płyt są impregnowane utwardzalną, duroplastyczną żywicą aminoplastyczną (mocznikową lub melaminową).

Nacisk i ciepło powodują nieodwracalne utwardzenie impregnatów i połączenie ich z płytą nośną bez konieczności stosowania kleju.

Do produkcji naszych płyt DecoBoard nie używamy środków ochronnych do drewna, konserwantów, biocydów ani rozpuszczalników organicznych. Nie stosujemy również środków ochronnych do drewna negatywnie ocenionych przez Niemieckie Stowarzyszenie Budownictwa Zrównoważonego DGNB (Kod GIS W60/W70/W80/W90).

Prasowanie odbywa się za pomocą blach prasujących, które jednocześnie nadają strukturę powierzchni. Po sprasowaniu papier dekoracyjny nasączony żywicą tworzy powierzchnię odporną na zarysowania, uderzenia i ścieranie.

Powierzchnia ta nie budzi zastrzeżeń pod względem fizjologicznym i została dopuszczona do kontaktu z żywnością.

Płyty dekoracyjne Pfleiderer są produkowane zgodnie z wymogami normy DIN EN 14322, a certyfikaty według ISO 9001 i ISO 14001 zapewniają wysoką i stałą jakość oraz ekologiczne procesy produkcyjne.

[wróć](#)

## Właściwości produktu

Główne cechy płyt dekoracyjnych Pfleiderer:

- higieniczne i łatwe w pielęgnacji
- antystatyczne, światłotrwałe i odporne na wysokie temperatury
- odporne na zarysowania, uderzenia i ścieranie
- niewrażliwe na działanie środków stosowanych w gospodarstwie domowym, jak płyny, pasty itd.
- dopuszczone do bezpośredniego kontaktu z żywnością
- dekoracyjne i trwałe
- niskoemisyjne (E1)
- obustronna powłoka z wysokiej jakości żywicy melaminowej lub powierzchnia z prawdziwego metalu
- dostępne z wieloma materiałami nośnymi (P2, P3, MDF, Pyroex itd.)
- bogaty program dekorów i struktur
- wysoka jakość wykonania i wykończenia
- na zapytanie dostępne z certyfikatem PEFC™ - i FSC® (FSC licence code FSC-CO11773)

Naszą obszerną ofertę można znaleźć na stronie internetowej [www.pfleiderer.com](http://www.pfleiderer.com).

[wróć](#)

## Dane techniczne i właściwości materiałów

	Wymogi DIN EN 14322	Płyty dekoracyjne Pfleiderer (DecoBoard)
<b>Wyłamania krawędzi</b>		
Płyty standardowe	Wyłamania do 10 mm	≤ 10 mm
Przycięcia zgrubne	Wyłamania do 3 mm	≤ 3 mm
<b>Wady powierzchni (plamy, wtrącenia brudu, ostre wgniecenia)</b>		
Punkty	≤ 2 mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	≤ 2 mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>
Błędy na długości	≤ 20 mm/m	≤ 20 mm/m
<b>Wypaczenie</b>		
Grubość ≥ 15 – 20 mm (tylko w przypadku wyważonej konstrukcji powierzchni)	≤ 2 mm/m	≤ 2 mm/m

Zachowanie przy ścieraniu	IP* (obroty)	
1	< 50	Dekory drukowane (reprodukcje kamienia i drewna, dekory kreatywne)
2	≥ 50	Dekory Uni w zależności od grubości warstw
3A	≥ 150	Dekory Uni w zależności od grubości warstw
3B	≥ 250	Dekory Uni w zależności od grubości warstw
4	≥ 350	Dekory Uni w zależności od grubości warstw

\*IP = początkowy punkt ścierania

Zachowanie przy zarysowaniach		
Obciążenie	≥ 1,5 N	> 1,5 N (W przypadku struktur gładkich i matowych wartości wynoszą 1 – 1,2 N.)

Odporność na plamy		
Stopień ≥ 3	Płyty dekoracyjne muszą być odporne na materiały palące określone w normie DIN EN 14322, załącznik A w stopniu ≥3, co oznacza umiarkowane zmiany stopnia połysku i koloru.	Płyty DecoBoard spełniają wymagane kryteria przy kontakcie trwającym 16 godzin.

Podatność na pęknięcia		
	≥ stopień 3	≥ stopień 3

Źródła ciepła (np. ekspresy do kawy, drukarki, faksy itd.) nie powinny mieć bezpośredniego kontaktu z płytą, ponieważ mogą spowodować pęknięcia wskutek wysuszenia. Wszystkie wymienione powyżej właściwości obowiązują wyłącznie w umiarkowanych warunkach klimatycznych (temperatura, wilgotność powietrza, naświetlenie itd.)

Inne dane, jak np. wytrzymałość na zginanie, pęcznienie itd. można znaleźć w informacjach dotyczących naszych materiałów nośnych. Wymienione tam wartości obowiązują również w odniesieniu do płyt dekoracyjnych / DecoBoard.

	Surowe płyty wiórowe / DecoBoard	Płyty MDF / DecoBoard MDF
Klasa reakcji na ogień EN 13501-1	D-s2,d0 zgodnie z EN 13986 zależnie od finalnego zastosowania (Grubość: $\geq 9$ mm / Gęstość objętościowa: $\geq 600$ kg/m <sup>3</sup> )  PremiumBoard / DecoBoard Pyroex: B-s2,d0 / C-s2,d0 zależnie od dekoru	D-s2,d0 zgodnie z EN 13986 zależnie od finalnego zastosowania (Grubość: $\geq 9$ mm / Gęstość objętościowa: $\geq 600$ kg/m <sup>3</sup> )  DecoBoard MDF Pyroex: C-s2,d0
Tolerancja grubości dla płyt szlifowanych	Surowe płyty wiórowe $\leq 19$ mm $>19$ mm +/- 0,2 mm +/- 0,3 mm  DecoBoard $\leq 20$ mm $>20$ mm + 0,5 mm +/- 0,5 mm - 0,3 mm	Surowe płyty MDF +/- 0,3 mm  DecoBoard $\leq 20$ mm $>20$ mm + 0,5 mm +/- 0,5 mm - 0,3 mm
Tolerancja grubości dla płyt nieszlifowanych	-0,3 mm, +1,7 mm	
Tolerancja długości/szerokości dla płyt standardowych	+/- 5 mm dla przycinanych DecoBoard: +/- 2,5 mm	+/- 5 mm
Tolerancja prostoliniowości krawędzi	1,5 mm na mb.	1,5 mm na mb.
Tolerancja prostopadłości	2 mm na mb.	2 mm na mb.
Wilgotność w przypadku dostawy z zakładu	9% +/- 4%	8% +/- 3%
Tolerancja gęstości objętościowej	+/- 10%	+/- 7%
Klasa emisji	E1 (emisja formaldehydów $\leq 0,1$ ppm)	E1 (emisja formaldehydów $\leq 0,1$ ppm)
Niskoemisyjność – znak jakości	CARB2, F**** UZ Błękitny Anioł, EPF-S	CARB2, F****, Nordycki Łabędź
Wypaczenie	$\geq 15$ mm: $\leq 2$ mm na 1000 mm przy konstrukcji symetrycznej	

Opór dyfuzyjny pary wodnej		
wartość współczynnika $\mu$ warunki wilgotne	50	20
wartość współczynnika $\mu$ warunki suche	100	30

Przewodność cieplna	Średnia gęstość objętościowa (kg/m <sup>3</sup> )	Przewodność cieplna (W/mK)
Surowe płyty wiórowe	300	0,07
	600	0,12
	900	0,18
Płyty MDF	400	0,07
	600	0,10
	800	0,14

Zewnętrzny nadzór produkcji przez WKI (Instytut Badań Drewna Fraunhofer, Brunzswik, IHD (Instytut Technologii Drewna, Drezno) i Qualitätsgemeinschaft Holzwerkstoffe e.V. (organizację kontrolującą jakość produktów drewnopochodnych).

Wszystkie wymienione powyżej właściwości obowiązują wyłącznie w umiarkowanych warunkach klimatycznych (temperatura, wilgotność powietrza, naświetlenie itd.)

Surowiec naturalny, jakim jest drewno, dostosowuje swój poziom wilgoci do panujących warunków klimatycznych. Trzeba to uwzględnić przy wymiarowaniu drewnianych konstrukcji budowlanych.

[wróć](#)

## **Powierzchnia dostosowana do konkretnych wymogów**

### **Odporność na zarysowanie**

Im grubsza struktura i jaśniejsza barwa dekoru, tym większa odporność na zadrapania. Struktury z połyskiem, matowe (odporność na zarysowanie ok. 1,0 N) i struktury kreatywne są bardziej wrażliwe na zarysowanie, dlatego w zależności od intensywności eksploatacji zalecamy nasze struktury drewna, perłowe i czerpane.

### **Wrażliwość na plamy**

Wrażliwość na plamy jest tym większa, im bardziej gładka jest struktura powierzchni i jaśniejsza barwa dekoru. Gdy wymagana jest niewrażliwość na plamy, należy użyć struktur perłowych lub pergaminowych (np. MP). Gładkie struktury (np. SM, FM, ML) nie nadają się do tego celu.

### **Łatwość czyszczenia**

Łatwość czyszczenia jest tym większa, im bardziej zamknięta powierzchnia lub większy połysk. Odsyłamy tutaj do dostępnych osobno zaleceń dotyczących pielęgnacji i czyszczenia płyt dekoracyjnych (DecoBoard).

### **Odporność na ścieranie**

Odporność na ścieranie jest zależna wyłącznie od właściwości papieru użytego dekoru. Najlepsze wartości wykazują pod tym względem dekory Uni, ponieważ papier jest barwiony w masie. Dekory drukowane (drewno, kamień i dekory fantazyjne) wykazują niższe wartości, ponieważ odporność na ścieranie można zmierzyć tylko na nadruku. Użyta struktura powierzchni nie ma znaczenia dla odporności na ścieranie.

### **Jednorodność powierzchni**

Jednorodność powierzchni jest zależna od użytego materiału nośnego. Stosowanie surowych płyt wiórowych pozwala osiągnąć bardzo dobre wyniki pod względem jednorodności powierzchni. Najwyższe wymogi spełniają płyty pilśniowe.

### **Połysk powierzchni**

Połysk powierzchni jest zależny wyłącznie od wybranej struktury powierzchni. Wszystkie struktury wykazują parametry poniżej wartości granicznej 0,45 określonej w normie DIN 4554 dotyczącej mebli biurowych.

[wróć](#)

## **Składowanie i transport**

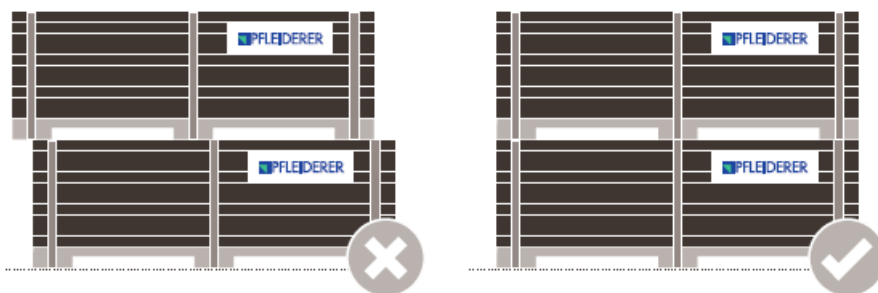
Materiały drewnopochodne reagują na zmiany wilgotności powietrza i temperatury, przy czym wilgotność równoważna płyt kształtuje się względem wilgotności otoczenia.

Zmiana wilgotności w materiale drewnopochodnym powoduje zmiany wymiarów (kurczenie się, pęcznienie).

Płyty powlekane ze strukturami gładkimi i matowymi, jak np. lakier matowy (ML) lub wysoki połysk (HG) należy traktować bardzo ostrożnie. Aby zapewnić ochronę wysokiej jakości powierzchni, Pfleiderer dostarcza te struktury z folią ochronną. Zafoliowanych płyt należy użyć najpóźniej 6 miesięcy po dostawie i usunąć z nich folię.

Należy przestrzegać następujących wskazówek dotyczących składowania płyt drewnopochodnych:

- Płyty powlekane trzeba chronić przed wilgocią i przechowywać na płaskim podkładzie, w zamkniętych ze wszystkich stron, suchych pomieszczeniach, w których panują normalne warunki klimatyczne. Magazyny na wolnym powietrzu i tzw. wiaty nie nadają się do tego celu.
- Materiały drewnopochodne należy układać poziomo i bez bezpośredniego kontaktu z podłożem, na suchych drewnianych przekładkach.
- Należy używać przekładek tej samej grubości i układać je w równych odstępach (maks. 80 cm). W przypadku płyt o grubości < 15 mm trzeba zastosować mniejsze odstępki.
- Jeżeli kilka stosów płyt układa się jedno na drugich, to przekładki należy układać w poprzek płyt (wzdłuż krótszych boków) dokładnie jedna nad drugą. Płyty trzeba układać zrównane krawędziami, aby uniknąć uszkodzeń niezabezpieczonych krawędzi i narożników.
- Najwyżej położoną płytę trzeba na całej powierzchni przykryć płytą ochronną lub tekturą. Zachować dostateczną odległość od murów i ścian. Unikać bezpośredniego kontaktu.



[wróć](#)

## Dane dotyczące bezpieczeństwa i inne informacje

Materiały drewnopochodne nie stanowią wyrobów klasyfikowanych jako niebezpieczne – karty charakterystyki nie są wymagane.

**Obróbka** Płyty Pfleiderer spełniają wymogi niemieckiego Rozporządzenia w sprawie zakazu stosowania chemikaliów (ChemVerbotsV) w odniesieniu do formaldehydu. Podczas obróbki i przetwarzania surowych płyt wiórowych może powstawać pył drzewny. Pył drzewny jest sklasyfikowany w Przepisach technicznych dotyczących substancji niebezpiecznych (TRGS) 900 na liście MAK pod III B jako substancja z uzasadnionym podejrzeniem właściwości rakotwórczych. Według TRGS 553 stężenie pyłu drzewnego w powietrzu na stanowisku pracy nie może przekraczać 2 mg/m<sup>3</sup>. Zwykle oznacza to konieczność podłączenia maszyn obróbczych do odciągu.

### Środki ochrony indywidualnej

Niewymagane. Płyty Pfleiderer nie są toksyczne w ujęciu Rozporządzenia w sprawie zakazu stosowania chemikaliów (ChemVerbotsV). Podczas przetwarzania / montowania materiałów drewnopochodnych trzeba stosować zwyczajowe środki ochrony (rękawice robocze, maska przeciwpyłowa podczas szlifowania), podobnie jak przy przetwarzaniu litego drewna.

**Utylizacja** Wykorzystanie materiałowe (recykling)  
Wykorzystanie energetyczne (spalanie w odpowiednich urządzeniach od 50 kW wg punktu 1 Rozporządzenia w sprawie instalacji kremacyjnych BImSchV)

**Metale ciężkie** Metale ciężkie nie odgrywają żadnej roli w produkcji materiałów drewnopochodnych.  
Do powlekania płyt dekoracyjnych używamy tylko papieru wolnego od metali ciężkich, za wyjątkiem wersji specjalnych DecoBoard P2 ESA i Duropal HPL ESA. Przy produkcji naszych materiałów drewnopochodnych nie stosujemy również związków halogenoorganicznych, takich jak PCW. Nie używamy także utwardzaczy na bazie chlorku amonu.

### Składniki naszych produktów

Drewno iglaste, drewno liściaste, pozostałości z drewna tartaczego i nieobciążone drewno używane. Surowe drewno pochodzi w przeważającej części z lasów w Niemczech, Austrii i Szwajcarii.

### Substancje dodatkowe

Siarczan amonu jako utwardzacz, parafina do impregnacji hydrofobowej.

## Ochrona roślin – ISPM 15

06/2019

Proces produkcji obejmujący długotrwałe suszenie drewna (ponad 150 – maks. 500°C), następnie nałożenie kleju na wióry w procesie prasowania w temperaturze ponad 200°C oraz w trzecim etapie sprasowanie surowych płyt wiórowych / MDF / HDF z papierem impregnowanym żywicą melaminową w temperaturze 170 do 200°C to gwarancja, że w momencie opuszczania naszego zakładu płyty są wolne od insektów oraz larw.

[wróć](#)

© Copyright 2016 Pfleiderer Deutschland GmbH / Pfleiderer Polska sp. z o.o.

Informacja ta została przygotowana z najwyższą starannością. Ze względu na technikę druku kolory mogą się różnić od oryginału.

Ze względu na ciągły rozwój i zmiany zachodzące w kolekcjach produktowych jak również ewentualne zmiany prawne w normach oraz przepisach ustawo - wychi wykonawczych, firma Pfleiderer nie ponosi odpowiedzialności prawnej za informacje występujące w kartach technicznych i pozostałych dokumentach produktu. W związku z tym w zakresie osobistej odpowiedzialności użytkownika leży sprawdzenie zgodności przeznaczenia produktu z dokumentem opisującym jego zastosowanie. Ponadto odsyłamy doaktualnie obowiązujących ogólnych informacji prawnych.