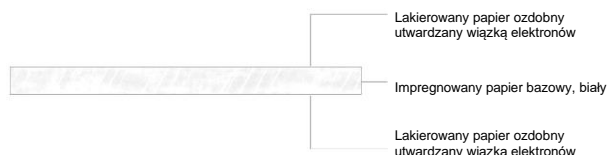


Dane techniczne

Blaty Duropal Compact Xtreme Plus, biały rdzeń

Kompaktowy laminat wysokociśnieniowy o jakości standardowej zgodnej z EN 438-4:CGS. Z jednolitym szarym rdzeniem i wytrzymałą, obustronnie utwardzaną wiązką elektronów powierzchnią.

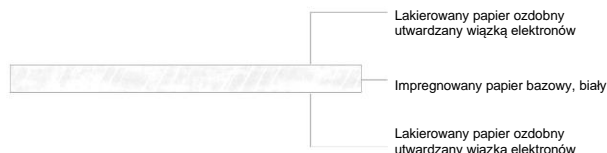


Dane techniczne		Jednostka	Norma
Grubość nominalna	12	mm	
Tolerancja grubości	± 0,8	mm	EN 438-2:2016
Długość nominalna	4100	mm	
Tolerancja długości	+ 10	mm	EN 438-2:2016
Szerokość nominalna	1300	mm	
Tolerancja szerokości	+ 10	mm	EN 438-2:2016
Wady powierzchni	min. 1 ¹⁾ min. 10 ²⁾	mm ² /m ² mm/m ²	EN 438-9:2017
Wady krawędzi	maks. 3	mm	EN 438-9:2017
Prostoliniowość krawędzi	maks. 1,5	mm/m	EN 438-2:2016
Prostokątność	maks. 1,5	mm/m	EN 438-2:2016
Płaskość	maks. 5	mm/m	EN 438-2:2016
Gęstość	min. 1,400	kg/m ³	EN ISO 1183-1
Wytrzymałość na zginanie	min. 80	MPa	EN ISO 178
Moduł sprężystości	min. 9,000	MPa	EN ISO 178
Odporność na pękanie	min. 3 ³⁾ min. 4 ⁴⁾	klasyfikacja	EN 438-2:2016
Stabilność wymiarów w podwyższonej temperaturze (długość)	maks. 0,5	%	EN 438-2:2016
Stabilność wymiarów w podwyższonej temperaturze (szerokość)	maks. 0,8	%	EN 438-2:2016
Odporność na ciepło w stanie mokrym, 160 °C (gładkie wykończenia)	min. 4	klasyfikacja	EN 438-2:2016
Odporność na działanie pary wodnej (wykończenia gładkie)	min. 4	klasyfikacja	EN 438-2:2016
Odporność na działanie wrzącej wody (wykończenia gładkie)	min. 4	klasyfikacja	EN 438-2:2016
Odporność na działanie wrzącej wody (krawędź)	min. 3	klasyfikacja	EN 438-2:2016
Odporność na działanie wrzącej wody	maks. 3 ⁵⁾ maks. 4 ⁶⁾	%	EN 438-2:2016
Odporność na zużycie powierzchni	min. 400	cykle	EN 438-2:2016
Odporność na zarysowanie (wykończenia gładkie)	min. 5	klasyfikacja	EN 438-2:2016
Odporność na plamy (grupy 1 i 2)	min. 5	klasyfikacja	EN 438-2:2016
Odporność na plamy (grupa 3)	min. 5	klasyfikacja	EN 438-2:2016

Dane techniczne

Blaty Duropal Compact Xtreme Plus, biały rdzeń

Kompaktowy laminat wysokociśnieniowy o jakości standardowej zgodnej z EN 438-4:CGS. Z jednolitym szarym rdzeniem i wytrzymałą, obustronnie utwardzoną wiązką elektronów powierzchnią.



Dane techniczne		Jednostka	Norma
Grubość nominalna	12	mm	
Długość nominalna	4100	mm	
Szerokość nominalna	1300	mm	
Odporność na zmianę kolorów (ksenonowe światło łukowe)	min. 3 stopień skali szarości ³⁾ 4 do 5 stopnia w skali szarości		EN 438-2:2016
Reakcja na ogień	normalna palność		
Reakcja na ogień (Euroclass)	D-s2, d0		EN 13501-1, CWFT wg 2003I593I EG
Klasa emisji formaldehydu	E1		EN 717-1

¹⁾ Brud, plamy i podobne wady powierzchni

²⁾ Włókna, włosy i zadrapania

³⁾ Krawędź/rdzeń

⁴⁾ Faktura

⁵⁾ Przyrost masy

⁶⁾ Przyrost grubości

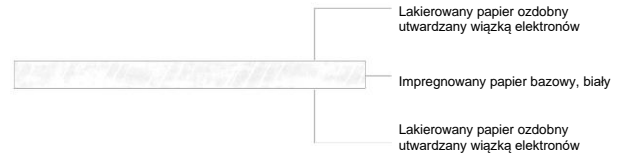
Informacje dodatkowe

Norma dotycząca produktu	<ul style="list-style-type: none"> wytworzono zgodnie z EN 438-9
Obszary zastosowania	<ul style="list-style-type: none"> Do nietypowych mebli i koncepcji wnętrz w sektorze domowym i kontraktowym, w obiektach wypoczynkowych i spa, w projektowaniu sklepów, w gastronomii, a także w warunkach wilgotnych i mokrych, w których od materiału wymagana jest szczególna solidność, trwałość i wysokie standardy higieniczne wraz z estetyką. Materiał nadaje się do rozwiązań z otwartymi krawędziami, jak również do grawerowania dla indywidualnych efektów 3D.
Materiał rdzenia	<ul style="list-style-type: none"> Kompaktowy biały laminat Jednolicie biały kompaktowy, barwiony rdzeń laminatowy, odporny na uderzenia i wilgoć, do zastosowań o wymagających specyfikacjach.
Bezpieczeństwo produktu	<ul style="list-style-type: none"> Powierzchnia jest fizjologicznie bezpieczna i zatwierdzona do bezpośredniego kontaktu z żywnością wg Rozporządzenia (UE) Nr 10/2011. Powierzchnie dekoracyjne i płyta rdzeniowa składają się z warstw papieru impregnowanych żywicami termoutwardzalnymi. Żywice osiągają pełną twardość w procesie produkcyjnym pod wpływem ciepła i wysokiego ciśnienia. Stają się one stabilnym, odpornym i niewchodzącym w reakcję materiałem. Niniejszy produkt jest zgodny z rozporządzeniem REACH EC 1907/2006. Zgodnie z art. 7 nie wymaga się jego rejestracji. Produkujemy panele bez użycia halogenów, metali ciężkich, konserwantów, środków ochrony drewna i rozpuszczalników organicznych.
Informacje specjalne	<ul style="list-style-type: none"> W związku z białym kolorem rdzenia materiału nie można uniknąć drobnych odchyłek dekoracyjnych w odniesieniu do innych produktów. Należy pamiętać o tym, że w związku ze składem materiału, laminaty barwione na wskroś są nieco twardsze i bardziej kruche niż klasyczne laminaty z ciemnym rdzeniem z żywicy fenolowej i są narażone na odkształcenia w przypadku wahań klimatycznych. Materiału nie wolno wystawiać na działanie ciepła ze źródeł światła lub promieniowania ciepłego, które

Dane techniczne

Blaty Duropal Compact Xtreme Plus, biały rdzeń

Kompaktowy laminat wysokociśnieniowy o jakości standardowej zgodnej z EN 438-4:CGS. Z jednolitym szarym rdzeniem i wytrzymałą, obustronnie utwardzoną wiązką elektronów powierzchnią.

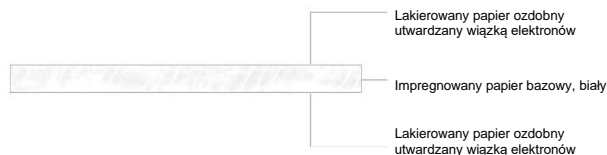


- może podnieść temperaturę powierzchni do ponad 50°C.
- Z przyczyn produkcyjnych mogą występować drobne odchylenia kolorystyczne w białym rdzeniu materiału.
- Dostępny we wzorze U11102 (U102) Chalk.
- Ze względu na małą orientację powierzchni utwardzanej wiązką elektronów pole zastosowania, warunki oświetlenia przestrzeni i dekor mogą powodować pewne efekty optyczne. Wynika to z technologii produkcji i nie stanowi wady jakościowej produktu.
- Z certyfikatem PEFC (kod licencji: PEFC/04-32-0828).
Duropal Compact Xtreme plus nie chroni przed zarysowaniami, ale umożliwia aplikację poziomą!
Mechaniczne oddziaływanie na strukturę powierzchni powoduje, że na ciemnych dekorach zarysowania będą bardziej widoczne. Niezależnie od dekoru, użytkownicy powinni przed zastosowaniem przeprowadzić własne testy.
- W zależności od dekoru i faktury powierzchni, pomiędzy przyciętymi panelami pod różnymi kątami mogą pojawić się nieco inne wrażenia wizualne. Wynika to z technologii produkcji i nie stanowi wady jakościowej produktu.
- Szczególnie w przypadku dużych zastosowań zalecamy, aby przy dalszej obróbce i montażu zwracać uwagę na jednolitość kolorystyczną i fakturową stosowanych płyt i produktów ciętych oraz aby uwzględniać kierunek produkcji.

Dane techniczne

Blaty Duropal Compact Xtreme Plus, biały rdzeń

Kompaktowy laminat wysokociśnieniowy o jakości standardowej zgodnej z EN 438-4:CGS. Z jednolitym szarym rdzeniem i wytrzymałą, obustronnie utwardzoną wiązką elektronów powierzchnią.



aktualność niniejszych informacji. Kolory mogą odbiegać od rzeczywistych w zależności od technologii druku. Ze względu na ciągły rozwój i dostosowywanie naszych produktów oraz ewentualne zmiany odpowiednich norm, przepisów i regulacji nasze specyfikacje techniczne i dokumentacja produktów absolutnie nie stanowią prawnie wiążącej gwarancji podanych w nich właściwości. W szczególności nie można ich traktować jako gwarancji przydatności do konkretnego zastosowania. Zatem w każdym przypadku to indywidualny użytkownik jest osobiście odpowiedzialny za wcześniejsze sprawdzenie obróbki i przydatności produktów opisanych w tym dokumencie do zamierzonego zastosowania oraz uwzględnienie ram prawnych i aktualnego stanu rozwoju w danej dziedzinie. Ponadto wyraźnie zwracamy uwagę na zastosowanie naszych Ogólnych Warunków Handlowych.