WOODECO

DANE TECHNICZNE: CIENKI BLAT COMPACT
TECHNICAL DATA SHEET: THIN COMPACT WORKTOP

Kompaktowy laminat wysokociśnieniowy w jakości standard zgodnie z normą EN 438-4:CGS do zastosowania jako blat roboczy. Z jednorodnym czarnym, beżowym lub białym rdzeniem i obustronną dekoracyjną powłoką z żywicy melaminowej.
High-pressure compact laminate in standard grade in accordance with EN 438-4:CGS, intended for use as a worktop. Featuring a homogeneous black, beige or white core and a double-sided decorative melamine resin surface.

WYMAGANIA DLA CIENKICH BLATÓW COMPACT W OPARCIU O NORMĘ EN 438-4:CGS
REQUIREMENTS FOR THIN COMPACT WORKTOPS ACCORDING TO NORM EN 438-4: CGS

WŁAŚCIWOŚCI PROPERTIES	**JEDNOSTKI** UNITS	**WYMAGANIA** REQUIREMENTS	**METODA BADANIA** TEST METHOD
GRUBOŚĆ NOMINALNA NOMINAL THICKNESS			
	mm	12	
TOLERANCJA GRUBOŚCI THICKNESS TOLERANCE	mm		
	mm	+/- 0,6	EN 438-2
TOLERANCJA WYMIARÓW DŁUGOŚCI/SZEROKOŚCI LENGTH /WIDTH TOLERANCE			
	mm	+ 10	EN 438-2
WADY POWIERZCHNI SURFACE DEFECTS			
	mm^2/m^2 mm/m^2	max. 1 [1] max. 10 [2]	EN 438-4
WADY KRAWĘDZI EDGE DEFECTS			
	mm	max. 3	EN 438-4
PROSTOLINIOWOŚĆ KRAWĘDZI STRAIGHTNESS OF EDGES			
	mm/m	max. 1,5	EN 438-2
PROSTOPADŁOŚĆ KRAWĘDZI SQUARENESS			
	mm/m	max. 1,5	EN 438-2
PŁASKOŚĆ FLATNESS (LENGTH)			
	mm/m	max. 5	EN 438-2
GĘSTOŚĆ DENSITY			
	kg/m^3	min. 1,350	EN ISO 1183-1
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE BENDING STRENGTH			
	MPa	min. 80	EN ISO 178
MODUŁ ODKSZTAŁCENIA LINIOWEGO FLEXURAL MODULUS			
	MPa	min. 9000	EN ISO 178
PODATNOŚĆ NA PĘKANIE NAPRĘŻENIOWE (20 GODZ., 80°C) RESISTANCE TO CRAZING (20 HOURS, 80°C)			
	SKALA RATING	min. 4	EN 438-2

WOODECO

DANE TECHNICZNE: CIENKI BLAT COMPACT

TECHNICAL DATA SHEET: THIN COMPACT WORKTOP

STABILNOŚĆ WYMIAROWA PRZY PODWYŻSZONEJ TEMPERATURZE (70°C, DŁUGOŚĆ) DIMENSIONAL STABILITY AT ELEVATED TEMPERATURE (70°C, LENGTH)			
	%	max. 0,3	EN 438-2
STABILNOŚĆ WYMIAROWA PRZY PODWYŻSZONEJ TEMPERATURZE (70°C, SZEROKOŚĆ) DIMENSIONAL STABILITY AT ELEVATED TEMPERATURE (70°C, WIDTH)			
	%	max. 0,6	EN 438-2
ODPORNOŚĆ NA SUCHE GORĄCE POWIETRZE, 180°C (WYKOŃCZENIA GŁADKIE) RESISTANCE TO DRY HEAT, 180°C (GLOSS FINISHES)			
	SKALA RATING	min. 3	EN 438-2
ODPORNOŚĆ NA SUCHE GORĄCE POWIETRZE, 180°C (WYKOŃCZENIA Z TEKSTURĄ) RESISTANCE TO DRY HEAT, 180°C (OTHER FINISHES)			
	SKALA RATING	min. 4	EN 438-2
ODPORNOŚĆ NA PRZENIKANIE PARY WODNEJ (WYKOŃCZENIA GŁADKIE) RESISTANCE TO WATER WAPOUR (GLOSS FINISHES)			
	SKALA RATING	min. 3	EN 438-2
ODPORNOŚĆ NA PRZENIKANIE PARY WODNEJ (WYKOŃCZENIA Z TEKSTURĄ) RESISTANCE TO WATER WAPOUR (OTHER FINISHES)			
	SKALA RATING	min. 4	EN 438-2
ODPORNOŚĆ NA ZANURZENIE WE WRZĄCEJ WODZIE (WYKOŃCZENIA GŁADKIE) RESISTANCE TO IMMERSION IN BOILING WATER (GLOSS FINISHES)			
	SKALA RATING	min. 3	EN 438-2
ODPORNOŚĆ NA ZANURZENIE WE WRZĄCEJ WODZIE (WYKOŃCZENIA Z TEKSTURĄ) RESISTANCE TO IMMERSION IN BOILING WATER (OTHER FINISHES)			
	SKALA RATING	min. 4	EN 438-2
ODPORNOŚĆ NA ZANURZENIE WE WRZĄCEJ WODZIE (KRAWĘDŹ) RESISTANCE TO IMMERSION IN BOILING WATER (EDGE)			
	SKALA RATING	min. 3	EN 438-2
ODPORNOŚĆ NA ZANURZENIE WE WRZĄCEJ WODZIE RESISTANCE TO IMMERSION IN BOILING WATER			
	SKALA RATING	max. 2 [3) 4)]	EN 438-2
ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE POWIERZCHNI RESISTANCE TO SURFACE WEAR			
	U CYCLES	**Początek ścierania**/initial point ≥150 **Wartość zużycia**/Wear value ≥ 350	EN 438-2
ODPORNOŚĆ NA ZARYSOWANIA (WYKOŃCZENIA GŁADKIE) RESISTANCE TO SCRATCHING (SMOOTH FINISHES)			
	SKALA/RATING **1 – 5**	min. 2	EN 438-2
ODPORNOŚĆ NA ZARYSOWANIA (WYKOŃCZENIA Z TEKSTURĄ) RESISTANCE TO SCRATCHING (TEXTURED FINISHES)			
	SKALA/RATING **1 – 5**	min. 3	EN 438-2
ODPORNOŚĆ NA UDERZENIA KULI O DUŻEJ ŚREDNICY – ŚREDNICA ODCISKU RESISTANCE TO IMPACT BY LARGE DIAMETER BALL - IMPRESSION DIAMETER			
	mm	max. 10	EN 438-2
ODPORNOŚĆ NA UDERZENIA KULI O DUŻEJ ŚREDNICY – WYSOKOŚĆ SPADANIA RESISTANCE TO IMPACT BY LARGE DIAMETER BALL – FALL HEIGHT			
	mm	min. 1800	EN 438-2
ODPORNOŚĆ NA ZAPLAMIENIE (GRUPY 1 I 2) RESISTANCE TO STAINING (GROUPS 1 & 2)			
	SKALA/RATING **1 – 5**	min. 5	EN 438-2
ODPORNOŚĆ NA ZAPLAMIENIE (GRUPA 3) RESISTANCE TO STAINING (GROUP 3)			
	SKALA/RATING **1 – 5**	min. 4	EN 438-2

WOODECO

DANE TECHNICZNE: CIENKI BLAT COMPACT

TECHNICAL DATA SHEET: THIN COMPACT WORKTOP

ODPORNOŚĆ NA DZIAŁANIE ŚWIATŁA RESISTANCE TO COLOUR CHANGE			
	SKALA SZAROŚCI/GREY SCALE GRADE **1 – 8**	min. 4	EN 438-2
REAKCJA NA OGIEŃ REACTION TO FIRE			
	EUROKLASA EUROCLASS	D-s2, d0	EN 13501-1, CWFT ACC. TO 2003/593/EG
EMISJA FORMALDEHYDU FORMALDEHYDE EMISSION			
	mg/m^3 ppm	**Zgodny z REACH Annex XVII, Entry 77** Compliant with REACH Annex XVII, Entry 77 ≤0,062 ≤0,05	EN 717-1
KLASA EMISJI FORMALDEHYDU FORMALDEHYDE CLASS			
	KLASA CLASS	E1 (zgodny z E1 E05 / compliant with E1 E05)	

[1] **Brud, plamy i wady powierzchni podobnego typu**/ Dirt, spots and similar surface defects
[2] **Włókna, włosy, zadrapania**/ Fibres, hairs and scratches
[3] **Przyrost masy/** Mass increase
[4] **Przyrost grubości/** Thickness increase

INFORMACJE DODATKOWE

ADDITIONAL INFORMATION

Norma produktu Product standard	EN 438-4
Obszary zastosowania Areas of application	**Cienkie blaty Compact zostały zaprojektowane z myślą o nowoczesnych i wymagających realizacjach wnętrzarskich, również w strefach narażonych na wilgoć i intensywne użytkowanie. Dzięki niewielkiej grubości, wysokiej trwałości oraz estetycznemu wykończeniu doskonale sprawdzają się jako blaty kuchenne – także z możliwością montażu podwieszanego zlewu – oraz blaty łazienkowe odporne na działanie wilgoci. Materiał ten znajduje zastosowanie również na frontach kuchennych i łazienkowych przeznaczonych dla wymagających użytkowników, w wyposażeniu sklepów i przestrzeni komercyjnych, a także w zabudowach stosowanych w hotelach, restauracjach i strefach SPA. Cienkie blaty Compact są odpowiednie do wykonywania powierzchni stołów, stanowisk roboczych oraz elementów zabudów meblowych w przestrzeniach mieszkalnych i użytkowych. Dodatkowym atutem materiału jest możliwość wykonywania grawerowania, co pozwala uzyskać efekt 3D i nadać projektom indywidualny, designerski charakter.** Thin Compact worktops are designed for modern and demanding interior projects, including areas exposed to moisture and intensive use. Thanks to their slim profile, high durability and refined aesthetics, they are ideally suited for kitchen worktops – including installations with undermount sinks – as well as moisture-resistant bathroom worktops. The material is also suitable for kitchen and bathroom fronts intended for demanding users, shop fittings and commercial interiors, as well as built-in solutions used in hotels, restaurants and SPA areas. Thin Compact worktops can be applied to table surfaces, workstations and furniture built-ins in both residential and commercial spaces. An additional advantage of the material is the possibility of engraving, allowing for a 3D effect and giving projects an individual, design-oriented character.
Materiał nośny Core material	• **Laminat kompaktowy (czarny, beżowy lub biały).** • **Rdzeń laminatu kompaktowego w kolorze czarnym, beżowym lub białym odporny na uderzenia i wilgotność, do zastosowań o podwyższonych wymaganiach w odniesieniu do wytrzymałości.** • Compact laminate black, beige or white. • Homogeneous black, beige or white through-pigmented solid compact laminate core, impact resistant and moisture resistant for applications with high specification demands.
Bezpieczeństwo produktu Product safety	• **Powierzchnie dekoracyjne i płyta rdzeniowa składają się z warstw papieru impregnowanych żywicami termoutwardzalnymi. Żywice osiągają pełną twardość w procesie produkcyjnym pod wpływem ciepła i wysokiego ciśnienia. Stają się one stabilnym, odpornym i niewchodzącym w reakcje materiałem.** • The decorative surface and the core consists of paper layers that are impregnated with thermosetting resins. The resins harden completely during the manufacturing process by heat and high pressure. they form a stable, resistant and non-reactive material.

WOODECO

DANE TECHNICZNE: CIENKI BLAT COMPACT

TECHNICAL DATA SHEET: THIN COMPACT WORKTOP

Informacje specjalne Special information	• **Ze względu na czarny rdzeń materiału nie można uniknąć nieznacznych różnic dekorów w stosunku do innych produktów.** • **Ze względu na technologię produkcyjną mogą wystąpić nieznaczne różnice kolorystyczne czarnego rdzenia materiału.** • **Im bardziej nierówna jest struktura i jaśniejszy dekor, tym większa jest odporność na zarysowania.** • **Im gładsza jest struktura i ciemniejszy dekor, tym większa jest wrażliwość na plamy.** • **Należy pamiętać, że zależnie od określonego zakresu stosowania, lokalnych warunków** • **oświetleniowych i rodzaju dekoru obiór wizualny powierzchni może być zakłócony. Tego typu niedoskonałości nie stanowią wady materiałowej produktu.** • **Szczególnie przy zastosowaniach wielkopowierzchniowych podczas obróbki i montażu zwracać uwagę na zgodność kolorystyki i struktur użytych płyt i docięć oraz zachować odpowiedni kierunek obróbki.** • Due to the black core of the material, minor decorative deviations to other products cannot be avoided. • For production-related reasons, there may be minor colour variations in the black material core. • The coarser the structure and the lighter the decor, the greater the scratch resistance. • The smoother the structure and the darker the decor, the more sensitive it is to stains. • Depending on the decor and surface texture, slightly different surface visual impressions can result between cut panels viewed from different angles. This is a result of the production methods and does not constitute a quality defect. • Especially for large applications, we recommend paying attention to the colour and texture uniformity of the boards and cut products used when further processing and installing and that the production direction is taken into account.